MQ-2 Capteur

Modèle: MQ-2 Gaz: fumée

Plage de détection: 300 à 10000ppmm

Gaz caractéristique: isobutane de 1000ppmm Sensibilité: R dans l'air/Rin gaz typique 5

Résistance du corps sensible: 1KOmega à 20KOmega dans 50ppm toluène

Temps de réponse: le10s Temps de récupération: le30s

Résistance à la chaleur: 31 Omega plusmn 3 Omega

Courant de chauffage: le180mA

Tension de chauffage: 5.0V plusmn 0.2V Puissance de chauffage: le900mW

Tension de mesure: le24V

Conditions de travail température ambiante: -20 ° C ~ + 55 ° C

Humidité: le95 % RH

Teneur en oxygène environnemental: 21%

Conditions de stockage température: -20 °c ~ + 70 °c

Humidité: le70 % RH

Applications: dispositifs de surveillance des fuites de gaz domestiques et d'usine adaptés à la détection des gaz liquéfiés, butane, propane, méthane, alcool,

hydrogène, fumées, etc.

MQ-3 Capteur

Gaz: alcool (éthanol)

Plage de détection: 10 ~ 1000ppm alcool

Gaz caractéristique: alcool 125ppm

Sensibilité: R dans l'air/Rin gaz typique 5

Résistance du corps sensible: 1 ~ 20KOmega dans l'air

Temps de réponse: le10s (70% de réponse)
Temps de récupération: le30s (70% de réponse)
Résistance à la chaleur: 31 Omega plusmn 3 Omega

Courant de chauffage: le180mA

Tension de chauffage: 5.0V plusmn 0.2V

Puissance de chauffage: le900mW

Tension de mesure: le24V

Température ambiante: -20 °c ~ + 55 °c

Humidité: le95 % RH

Teneur en oxygène environnemental: 21% Température de stockage: -20 ° C ~ + 70 ° C

Humidité de stockage: le70 % RH

MQ-7 Capteur

Modèle de produit: MQ-7

Type de produit: capteur de gaz à semi-conducteur

Gaz de détection: monoxyde de carbone Détection de concentration: 10-1000ppmCO Tension de boucle: le10V cc

Tension de chauffage (VH): 5.0V plusmn 0.2V ACorDC (haut)

1.5V plusmn 0.1VACorDC (faible)

Temps de chauffage (TL): (haut) (bas)

Résistance de charge (RL): réglable

Résistance à la chaleur (RH): 310mega plusmn 30mega (température ambiante)

Consommation d'énergie de chauffage (PH): le350mW

Résistance de surface sensible (Rs): (in100ppmCO)

Sensibilité (S); Rs (dans l'air) / Rs (100ppmCO) ge 5

Pente de Concentration (alpha): le 0.6 (R300ppm/R100ppmCO)

Température, humidité: 20 deg C plusmn 2 deg C; 65% plusmn 5% RH

Circuit de test Standard: Vc: 5.0V plusmn 0.1V; VH (haut): 5.0V plusmn 0.1V; VH

(bas): 1.5V plusmn 0.1V

Temps d'échauffement: pas moins de 48 heures

MQ135 Capteur

Modèle de produit: MQ135

Type de produit: capteur de gaz à semi-conducteur

Gaz de détection: ammoniaque, sulfate, vapeur de benzène

Concentration de détection: 10-1000ppm (ammoniaque, toluène, hydrogène)

Tension de boucle (Vc): le24V cc

Tension de chauffage (VH): 5.0V plusmn 0.2V ACorDC

Résistance de charge (RL): réglable

Résistance à la chaleur (RH): 31 Omega plusmn 3 Omega (température ambiante)

Consommation d'énergie de chauffage (PH): le900mW

Résistance de surface sensible (Rs): 2KOmega-20KOmega (en 100ppm NH3)

Sensibilité (S): Rs (dans l'air) / Rs (100ppm NH3) ge 5

Pente de Concentration (alpha): le 0.6 (R100ppm/R50ppmNH3)

Température, humidité: 20 deg C plusmn 2 deg C; 65% plusmn 5% RH Circuit de test Standard: Vc: 5.0V plusmn 0.1V; VH: 5.0V plusmn 0.1V

Temps d'échauffement: pas moins de 48 heures



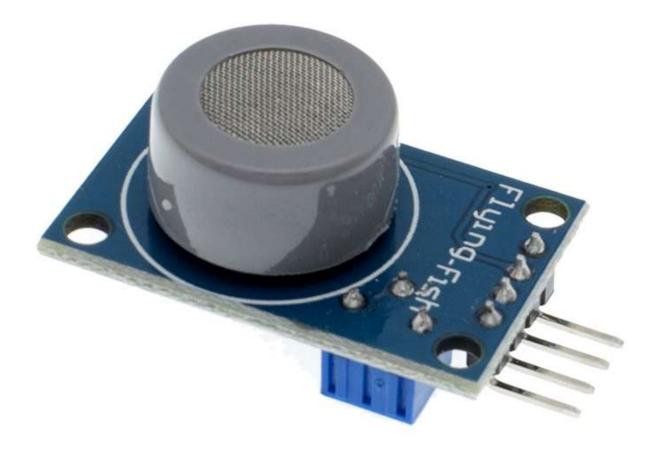






MQ-3





MQ-7





EstarDyn

